



Unser Maschinenpark

Blech-Bearbeitung

Zuschneiden:

CNC-Plasma-Schneidanlage
Kjellberg HiFocus 161i neo Plasmastromquelle
KOIKE - DELTATEC - Portalmaschine
KOIKE Katana CNC-Steuerung

Die HiFocus 161i neo ist die modernste Hochpräzisions-Plasmaanlage für den Schneidbereich von 0,5 mm bis 50 mm. Die HiFocus 161i neo ist mit der Contour Cut Technologie zum Schneiden von feinen Innen- und Außenkonturen und kleinen Löchern in Baustahl ausgestattet.
 Baujahr 2014

Arbeitsbreite: 2.500 mm
 Arbeitslänge: 8.000 mm
 max. Blechstärke: 50 mm

Vollhydraulische CNC-Tafelschere

EHT EHS 10 - 31,
 elektronische Positioniersteuerung
 Baujahr 1995

max. Schnittleistung: 10 mm
 Arbeitsbreite: 3050 mm

Umformen:

Dreiwälzen-Rundbiegemaschine

Stölting SRA 2500 x 18/14 mm,
 mit hydraulisch verstellbarem Behälterstützmast und beidseitiger Abstützung mit Positioniersteuerung einschl. Digitalanzeige
 Baujahr 1994

2500 x 18 mm
 Blechstärke anbiegen: 14 mm
 Rohre: $D_{\min} = 350$ mm, $D_{\max} = 4000$ mm
 Oberwalze: $D = 320$ mm

Dreiwälzen-Rundbiegemaschine

Stölting SRA 2000 x 12/8
 Baujahr 1989/2008

2000 x 12 mm
 Blechstärke anbiegen: 8 mm
 Oberwalze: $D = 235$ mm

NC-Vierwälzen-Rundbiegemaschine

FACCIN, Typ 4HEL 2522 -6/8 mit hydraulisch verstellbarem Behälterstützmast und seitlicher Abstützung, NC-Steuerung
 Baujahr 2017

2500 x 8 mm
 Blechstärke anbiegen: 6 mm
 Oberwalze:
 $D_1 = 225$ mm
 $D_2 = 215$ mm, Klemmwalze
 $D_3 = 165$ mm, seitliche Walze

Vierwälzen-Rundbiegemaschine

FACCIN, BIKO
 Modell B4-2014

Baujahr 2018

2000 x 4 mm
 Blechstärke anbiegen: 3 mm
 Oberwalze:
 $D_1 = 140$ mm
 $D_2 = 130$ mm, Klemmwalze
 $D_3 = 130$ mm, seitliche Walze

Dreiwälzen-Rundbiegemaschine

FASTI Modell 134 - Größe 10/4,5
 Baujahr 2003

1000 x 4,5 mm
 Oberwalze: $D = 120$ mm

Vollhydraulische CNC-Gesenkbiegepresse

mit numerischer Steuerung
 EHT Ecopress 225,
 Baujahr 1996

Pressdruck: 2250 kN
 max. Arbeitsbreite: 4050 mm
 Arbeitsbreite zwischen den Ständern: 3050 mm
 numerische Steuerung
 DNC 70 PSG
 Achsen Y1-Y2-X-R

Profilstahl-Bearbeitung

Sägen, Scheren, Bohren, Lochen:

Halbautomatische Universalsägemaschine
Kaltenbach KKS 400 E
Längenanschlag mit digitaler Messeinrichtung
Baujahr 1992

Sägeleistung:
bis \varnothing 130 mm
bis \square 120 x 120 mm

**Halbautomatische
Gehrungs-Bandsägemaschine**
Kaltenbach KB 360 G
mit Rollenbahn und NC-Längenanschlag
Baujahr 2005

Schnittbereich:
bis \varnothing 305 mm
bis \square 360 x 305 mm

Hydraulische Profilstahlschere
mit Ausklinkvorrichtung und Lochstanze,
Mubea HIW 550,
Baujahr 1995

Mit Linear-Positioniereinheit
zur Steuerung der Lochmittenabstände,
mit Digitalanzeige

Hydraulische Lochstanze
Mubea KLH 500/610,
Baujahr 1999

Löcher bis D = 30 mm
in Materialstärke 15 mm

Lochstanze
Mubea KL 70

Löcher bis D = 50 mm
in Materialstärke 10 mm

Bohrmaschinen

in verschiedenen Ausführungen

Gewindeschneidmaschine
REMS Magnum 4000 T

Rohrgewinde 1/2" bis 4"

Umformen:

Profileisen-Biegemaschinen

in verschiedenen Größen

Planscheiben-Biegemaschine
Fabrikat IRLE,
Typ B 70 MM

Planscheiben- \varnothing 1200 mm
Biegebeispiel:
Di = 150 mm aus Fl. 30 x 6 mm
Di = 800 mm aus Fl. 70 x 20 mm

Schweißen

Schweißverfahren E-Hand (111)

Schweißtransformatoren
und -gleichrichter

Schweißverfahren MIG-MAG (135)

Schutzgasschweißanlagen bis 450 A,
mit modernster Steuerungs- und
Impulstechnik

Schweißverfahren WIG (141)

WIG-Schweißanlagen bis 250 A,
für Gleich- und Wechselstrom.

Längsnahtschweißautomat für Rohre

Cloos CAL 120/130
Spannbank mit Linearfahrwerk
und MIG/MAG-Impulslichtbogen-
Schweißgerät
Cloos GLC 353MC3

Orbitalschweißanlage

Polysoude PS 254-2
Offene Schweißzange MU IV

Durchmesserbereich:
MU 19-80: \varnothing 19 - 80 mm
MU 76-195: \varnothing 76 - 195 mm
Wandstärken: 1,0 - 3,0 mm

Bolzenschweißanlage

Schweißvorrichtungen für Rohre und Behälter

Hallenkräne

Fertigung Otto-Kaiser-Straße
Krananlage 2 x 12.500 kg
Krananlage 2 x 6.300 kg

Hakenhöhe: 7.500 mm
Hakenhöhe: 7.500 mm

Fertigung Südstraße
Krananlage 3 x 5.000 kg
Krananlage 2 x 6.300 kg

Hakenhöhe: 5.000 mm
Hakenhöhe: 7.000 mm



HERGES Stahl- und Blechbau GmbH

Otto-Kaiser-Straße 6, D-66386 St. Ingbert

Telefon: (06894) 9648-0, Telefax: (06894) 9648-48, E-Mail: vertrieb@herges.de, Internet: www.herges.de